

MOSTAIR DRAFTMAX ULTRA MOST



Model	DRAFTMAX ULTRA MOST
Wymiary (D x S x W)	1380 x 1005 x 920 mm
Wymiary kratki roboczej (D x S)	1366 x 750 mm
Regulacja wysokości	920 - 970 mm
Materiał	• malowana epoksydem • stal ocynkowana
Masa (net)	255 kg
Kabel zasilający	3 m (1 m wewnątrz, 2 m zewnątrz)
Wtyczka	brak w zestawie
Silnik wentylatora	IEC B3
Maksymalna nośność Z zestawem kół	200 kg 150 kg
Filtry	
Główny wkład filtra	wkład celulozowo-poliestrowy
Kształt	owalny
Liczba plis	300
Powierzchnia filtra	2 x 26 m ²
Wysokość plis	75 mm
Odstęp między plisami	4 mm
Masa medium	90 g/m ²
Sprawność	>99,9%
Klasa pyłoodporności:	M zgodnie z normą DIN EN 60335-2-69 • przy wielkości cząstek 0,3-5 µm • przy prędkości filtracji 0,056 m/s
Struktura	Warstwa wstępna SurfacePlus (syntetyczna, moficzna, krzemionka) (4,6 g/m ²)
Połączenie sprężonego powietrza	3/8" (żeńskie)
Zbiornik sprężonego powietrza	9 litrów
Cięnienie sprężonego powietrza	5-8 bar
Wymagana jakość sprężonego powietrza	suche i bez oleju, zgodne z normą ISO 8573-3 class 6
Czyszczenie online	7 razy na filtr podczas 2 minut
Wydajność	
Typ wentylatora	promieniowy
Wydajność	• 2500 m ³ /h (1,500 CFM) • 3000 m ³ /h (1,750 CFM)
Poziom hałasu (zgodnie z ISO 3746):	50Hz: 60Hz: • 74 dB(A) • 78 dB(A) • 69 dB(A) • 74 dB(A) • 67 dB(A) • 71 dB(A)
• bez opcji • z tłumikiem • z tłumikiem i zestawem HEPA	
Parametry elektryczne	
Pobór mocy	• 2,2 kW (3 HP) • 3,0 kW (4 HP)
Napięcie:	• 400V/3~/50Hz • 480V/3~/60Hz • 600V/3~/60Hz
Aktywacja systemu czyszczenia filtra	ręczne/czujnik ciśnienia
Start/zatrzymanie wentylatora	max. 12 razy/h
Klasa ochrony	IP 66 (tylko elektronika)
Prąd nominalny	4,4 A
Kabel zasilający	3~/4-przewodowy (3 fazy, 1 uziemienie)

Filtr HEPA, kółka i oświetlenie do opcja dodatków płatne:
 E040000010 - Dodatkowy filtr HEPA
 E040300010 - Lampa oświetleniowa 230V/50Hz do stołu
 E040400030 - Wspornik pod imadło
 E040400040 - Zestaw kółek (dopuszczalne obciążenie stołu do 150 kg)



MOSTAIR DraftMax Ultra to stół roboczy zapewniający odsysanie i filtrację dymu i pyłu do zastosowań w procesach spawania i szlifowania. MOSTAIR DraftMax Ultra posiada kratkę roboczą, trzystopniowy system wstępnego filtrowania, który zapewnia optymalne zatrzymywanie iskier, oraz dwa samoczyszczące się wkłady głównego filtra. Zarówno filtry wstępne, jak i główne posiadają wysuwane szuflady na pył. System czyszczenia wkładów uruchamia się w momencie gdy ciśnienie osiąga określoną wartość maksymalną podczas użytkowania (czyszczenie online). Wkłady są czyszczone indywidualnie od wewnątrz za pomocą sprężonego powietrza. Sygnał dźwiękowy wskazuje konieczność wymiany wkładów filtrujących. Do zastosowań związanych ze spawaniem i szlifowaniem MOSTAIR DraftMax Ultra musi być wyposażony w: zestaw backdraft dla optymalnego podziału mocy odsysania (ok. 80% ścianka, 20% blat). Wymiana i serwis filtrów (z wyjątkiem elektrozaworów) można wykonać od przodu.

Zastosowanie

MOSTAIR DraftMax Ultra jest przeznaczony do następujących zastosowań:

- Spawanie MIG-MAG/GMAW)*
- Spawanie TIG)*
- Spawanie FCAW)*
- Spawanie elektrodą otuloną/MMAW)*
- Szlifowanie)*
- Cięcie (maks. 50 A)*

)* O ile stół posiada odpowiednie wyposażenie dodatkowe

Nie używaj MOSTAIR DraftMax Ultra do następujących zastosowań ani w następujących okolicznościach:

- żłobienie
- cięcie laserowe aluminium
- mgła olejowa
- ciężka mgła olejowa w dymach spawalniczych
- odsysanie agresywnych oparów i gazów (np. kwasów, zasadowych, past do lutowania zawierających lit)
- odsysanie gorących gazów (powyżej 45°C/113°F ciągle)
- szlifowanie aluminium i magnezu
- natryskiwanie płomieniowe
- odsysanie cementu, trocin, pyłów drzewnych itp.
- odsysanie dymu z papierosów, cygar, olejonych chusteczek i innych palących się cząstek, przedmiotów i substancji kwasowych
- w środowiskach wybuchowych lub z wybuchowymi substancjami/gazami

Urządzenie	Nr katalogowy	Typ
MOSTAIR DRAFTMAX ULTRA KIT	E0 00 121113	zestaw

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
 ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
 rywal@rywal.com.pl

